

# ПРАВДА

Орган Центрального Комитета и МК ВКП(б).

№ 159 (8930) Понедельник, 8 июня 1942 г. ЦЕНА 15 коп.

## СОВЕТСКИЙ ТЫЛ — МОГУЧАЯ ОПОРА ФРОНТА!

Сегодня «Правда» публикует решения ВЦСПС и народных комиссариатов об итогах Всесоюзного социалистического соревнования в мае на предприятиях черной металлургии, авиационной и танковой промышленности и о вручении победителям соревнований, занявшим первые места, переходящих Красных Знамен Государственного Комитета Обороны.

Документы эти являются свидетельством великого патристического подъема всего советского народа, сплачивающего свои силы для полного разгрома немецко-фашистских оккупантов. Документы эти говорят о новом подъеме нашей военной индустрии, о дальнейшем укреплении советского тыла — могучей и незаменимой опоры фронта.

Весенней полнолунной рекой разлилось по всей нашей великой стране Всесоюзное социалистическое соревнование. Историческая задача, поставленная в персональном приказе товарища Сталина, — разгромить немецко-фашистских захватчиков в 1942 году, — вызвала в советском народе величайший энтузиазм и невиданный трудовой подъем.

Первый месяц Всесоюзного социалистического соревнования еще и еще раз подтвердил старинное слово о том, что трудящиеся нашей страны живут единой жизнью с бойцами нашего фронта, самоотверженно трудятся и героически борются «для того, чтобы оказать фронту наибольшую помощь и дать ему побольше винтовок, пулеметов, орудий, минометов, танков, самолетов, боеприпасов, хлеба, мяса, рыбы, овощей». Всесоюзное соревнование блестяще показало, что «фронт и тыл представляют у нас единый и неразрывный боевой лагерь, готовый преодолеть любые трудности на пути к победе над врагом».

Первый месяц Всесоюзного социалистического соревнования показал, что в количественном отношении нашей промышленности достигнуты новые серьезные успехи. Одновременно необходимо добиваться дальнейших успехов в качестве продукции. Соревнувшиеся должны помнить, что в числе их социалистических обязательств есть не только количественные, но и качественные показатели.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

В решениях ВЦСПС и народных комиссариатов подчеркивается, что победители соревнования не только перевыполнили майский план, — этого было бы мало, — и обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

Большевистский привет победителям Всесоюзного социалистического соревнования, коллективам лучших цехов и заводов черной металлургии, авиационной и танковой промышленности, удостоенным переходящих Красных Знамен Государственного Комитета Обороны!

Не успокаиваться на достигнутом! Дадим фронту еще больше металла, самолетов, танков! Увеличим выпуск продукции, неустанно улучшая ее качество!

## В ВЦСПС И НАРКОМЧЕРМЕТЕ

Всесоюзный Центральный Совет Профсоюзных Союзов и Народный Комиссариат Черной Металлургии рассмотрели итоги социалистического соревнования работников черной металлургии за май месяц 1942 г., признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими первые места, следующие цехи и предприятия Наркомчермета:

доменильный цех Магнитогорского завода имени Сталина;  
мартовский цех № 1 Кузнецкого завода имени Сталина;  
среднесортный прокатный цех Кузнецкого завода имени Сталина;  
ковшовый цех Кемеровского завода;  
Высокогорский рудник.

Эти цехи и предприятия выполнили в мае месяце взятые обязательства, перевыполнили государственный план, добились выполнения плана по заказам и экономии в расходовании сырья и топлива.

ВЦСПС и Наркомчермет решили:

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший доменильный цех Советского Союза» и выдать премию доменильному цеху Магнитогорского завода имени Сталина (директор завода тов. Носов, начальник цеха тов. Юрко, секретарь цехкома тов. Григорьев);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший прокатный цех Советского Союза» и выдать премию среднесортному прокатному цеху Кузнецкого завода имени Сталина (директор завода тов. Белан, начальник цеха тов. Серов, секретарь цехкома тов. Букко, пред. цехкома тов. Степаненко);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший ковшовый цех Советского Союза» и выдать премию ковшовому цеху Кемеровского завода (директор тов. Максимов, нач. цеховых печей тов. Дилеко, парторг ЦК ВКП(б) тов. Уразовский, пред. цехкома тов. Осипов);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший рудник Советского Союза» и выдать премию руднику Высокогорскому (директор тов. Масальский, парторг ЦК ВКП(б) тов. Шубяков);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший прокатный цех Советского Союза» и выдать премию среднесортному прокатному цеху Кузнецкого завода имени Сталина (директор завода тов. Белан, начальник цеха тов. Серов, секретарь цехкома тов. Букко, пред. цехкома тов. Степаненко);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший ковшовый цех Советского Союза» и выдать премию ковшовому цеху Кемеровского завода (директор тов. Максимов, нач. цеховых печей тов. Дилеко, парторг ЦК ВКП(б) тов. Уразовский, пред. цехкома тов. Осипов);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший рудник Советского Союза» и выдать премию руднику Высокогорскому (директор тов. Масальский, парторг ЦК ВКП(б) тов. Шубяков);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший прокатный цех Советского Союза» и выдать премию среднесортному прокатному цеху Кузнецкого завода имени Сталина (директор завода тов. Белан, начальник цеха тов. Серов, секретарь цехкома тов. Букко, пред. цехкома тов. Степаненко);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, присвоить звание «Лучший ковшовый цех Советского Союза» и выдать премию ковшовому цеху Кемеровского завода (директор тов. Максимов, нач. цеховых печей тов. Дилеко, парторг ЦК ВКП(б) тов. Уразовский, пред. цехкома тов. Осипов);

Создать и выдать премию Высокогорскому руднику (управляющий тов. Жай-за, секретарь парторганизации тов. Осипов, пред. рудкома тов. Баранов).

ВЦСПС и Наркомчермет признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими вторые места, и решили выдать премии следующим цехам и предприятиям, которые выполнили в мае месяце взятые обязательства, перевыполнили государственный план и добились экономии в расходовании сырья и топлива:

доменильный цех Ново-Тихвинского завода (директор тов. Газанов, нач. цеха тов. Лавин, секретарь парторганизации тов. Олеников, пред. цехкома тов. Ратнер);  
мартовский цех № 1 завода «Серп и Молот» (директор тов. Ильян, нач. цеха тов. Лебедев, секретарь парторганизации тов. Романов, пред. цехкома тов. Позняков);  
листопротяжный цех Кузнецкого завода имени Сталина (директор тов. Белан, нач. цеха тов. Жерба, секретарь парторганизации тов. Батурин, пред. цехкома тов. Марков);  
мартовский цех № 1 завода «Серп и Молот» (директор тов. Ильян, нач. цеха тов. Лебедев, секретарь парторганизации тов. Романов, пред. цехкома тов. Позняков);  
листопротяжный цех Кузнецкого завода имени Сталина (директор тов. Белан, нач. цеха тов. Жерба, секретарь парторганизации тов. Батурин, пред. цехкома тов. Марков);

ковшовый цех Губинского завода (директор тов. Бубликов, нач. цеха тов. Жданов, парторг ЦК ВКП(б) тов. Болды, пред. цехкома т. Артюшина);  
Елизветинский рудник (управляющий тов. Желтецкий, секретарь парторганизации тов. Уженин, пред. рудкома тов. Подкин).

ВЦСПС и Наркомчермет отметили серьезные успехи в социалистическом соревновании коллектива мастеровых, эксплуатационников и строителей завода № 150 в деле быстрого монтажа, освоения оборудования и пуска в эксплуатацию цехов завода и решили выдать заводу № 150 средства для премирования отличившихся работников.

## В ВЦСПС

Всесоюзный Центральный Совет Профсоюзных Союзов рассмотрел представленные наркоматами материалы по итогам социалистического соревнования в мае месяце 1942 года работников заводов, выполняющих заказы авиационной промышленности, и решил:

1. Признать победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании и выдать вторые премии следующим заводам, перевыполнившим заказы Наркомавиационного в мае месяце при соблюдении качества, комплектности при выполнении государственного плана по заводу в целом:

Уральскому алюминевому заводу Наркомцветмета (директор т. Славский),  
заводу № 264 Наркомтанкопрома (директор т. Корнуер),  
Уральскому заводу тяжелого машиностроения Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов),  
заводу № 691 Наркомэлектротрома (директор т. Славский),  
Пропагандскому шинному заводу Наркомрезинпрома (директор т. Баденко),  
Кировскому заводу Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов).

2. Признать победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании и выдать вторые премии следующим заводам, перевыполнившим заказы Наркомавиационного в мае месяце при соблюдении качества, комплектности при выполнении государственного плана по заводу в целом:

Уральскому алюминевому заводу Наркомцветмета (директор т. Славский),  
заводу № 264 Наркомтанкопрома (директор т. Корнуер),  
Уральскому заводу тяжелого машиностроения Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов),  
заводу № 691 Наркомэлектротрома (директор т. Славский),  
Пропагандскому шинному заводу Наркомрезинпрома (директор т. Баденко),  
Кировскому заводу Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов).

ВЦСПС и Наркомтанкопром признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими вторые места, и решили выдать вторые премии следующим заводам, перевыполнившим заказы Наркомавиационного в мае месяце при соблюдении качества, комплектности при выполнении государственного плана по заводу в целом:

Уральскому алюминевому заводу Наркомцветмета (директор т. Славский),  
заводу № 264 Наркомтанкопрома (директор т. Корнуер),  
Уральскому заводу тяжелого машиностроения Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов),  
заводу № 691 Наркомэлектротрома (директор т. Славский),  
Пропагандскому шинному заводу Наркомрезинпрома (директор т. Баденко),  
Кировскому заводу Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов).

ВЦСПС и Наркомтанкопром признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими вторые места, и решили выдать вторые премии следующим заводам, перевыполнившим заказы Наркомавиационного в мае месяце при соблюдении качества, комплектности при выполнении государственного плана по заводу в целом:

Уральскому алюминевому заводу Наркомцветмета (директор т. Славский),  
заводу № 264 Наркомтанкопрома (директор т. Корнуер),  
Уральскому заводу тяжелого машиностроения Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов),  
заводу № 691 Наркомэлектротрома (директор т. Славский),  
Пропагандскому шинному заводу Наркомрезинпрома (директор т. Баденко),  
Кировскому заводу Наркомтанкопрома (директор т. Мухомов).

## В ВЦСПС И НАРКОМТАНКОПРОМЕ

Всесоюзный Центральный Совет Профсоюзных Союзов и Народный Комиссариат Танковой Промышленности рассмотрели итоги социалистического соревнования работников танковой промышленности за май месяц 1942 г., признали:

победителем в социалистическом соревновании среди танковых заводов — завод имени Коминтерна;

победителем в социалистическом соревновании среди заводов и цехов, изготовляющих детали для танков, — Кировский завод.

Эти заводы выполнили в мае месяце свои обязательства, перевыполнили государственный план, обеспечили качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями и равномерно работали по суточному графику.

ВЦСПС и Наркомтанкопром решили:

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать премию танковому заводу им. Коминтерна (директор т. Зальман, парторг ЦК ВКП(б) т. Скачков, пред. цехкома т. Фукс);

вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать премию танковому заводу им. Коминтерна (директор т. Зальман, парторг ЦК ВКП(б) т. Скачков, пред. цехкома т. Фукс);

заводу № 654 Наркомэлектротрома, который перевыполнил план поставок продукции для заводов танковой промышленности, перевыполнил государственный план в целом по заводу и обеспечил качество выпускаемой продукции в соответствии с техническими условиями.

ВЦСПС и Наркомтанкопром решили вручить переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомтанкопрома и выдать премию заводу № 654 Наркомэлектротрома (директор т. Бенский, секретарь парткома т. Поддубко, пред. цехкома т. Башенко).

ВЦСПС и Наркомтанкопром решили выдать премию за хорошую работу следующим заводам, перевыполнившим государственный план и обеспечившим качество продукции в соответствии с техническими условиями:

Дизельному заводу № 76 (директор т. Бочетков, парторг ЦК ВКП(б) т. Харитонов, пред. цехкома т. Спирин),  
Металлургическому заводу имени Серова Наркомчермета (директор т. Яковлев),  
Шарикоподшипниковому заводу № 6 Наркомсредмаша (директор т. Потапов).

ВЦСПС и Наркомтанкопром признали победителями в социалистическом соревновании среди предприятий смежных производств:

ВЦСПС и Наркомтанкопром признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими вторые места, и решили выдать вторые премии следующим заводам, перевыполнившим заказы Наркомавиационного в мае месяце при соблюдении качества, комплектности при выполнении государственного плана по заводу в целом:

Победители Всесоюзного социалистического соревнования по итогам работы в мае 1942 года. На снимках: 1. Доменильный Магнитогорского завода имени Сталина мастер А. Шатилов и горновой Ф. Дроздов. 2. Конструктор самолетов тов. С. Ильинский беседует с начальником сборочного цеха авиационного завода тов. Еленевичем. 3. Группа работников самолетостроительного завода № 292 (слева направо) — начальник цеха В. Комаров, слесарь Б. Феклюнин, контрольный мастер Е. Шамова, резальер В. Петрова, слесарь М. Майоров, директор завода М. Лавин, начальник цеха М. Петров и фрезеровщик И. Кашинов.





# ПОБЕДИТЕЛИ ВСЕСОЮЗНОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

## БОЕВЫЕ САМОЛЕТЫ—СТАЛИНСКИМ СОКОЛАМ

П. Дементьев

Герой Социалистического Труда, зам. наркома авиационной промышленности

Первомайский приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина дошел до глубины сердца каждого рабочего, работника, инженера, техника, служащего авиационной промышленности. В ответ на первомайский приказ волею коллектива завода № 18 и ордена Ленина завода № 26 выступили 7 мая с обращением об организации Всесоюзного социалистического соревнования работников авиационной промышленности. Все заводы горячо откликнулись на вызов инициаторов. Включаясь в соревнование, они взяли на себя конкретные обязательства: дать Красной Армии в мае на 5—10 процентов больше моторов и самолетов, чем предусмотрено планом, работать равномерно по суточному графику, добиться улучшения качества самолетов и моторов, сократить время, затрачиваемое на их изготовление, повысить производительность труда, снизить расход материалов.

Началась борьба за первенство в соревновании. Каждый завод добивался почетного права получить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны.

В итоге соревнования в мае все заводы Наркомата авиационной промышленности добились значительных успехов. Многие заводы выполнили свои социалистические обязательства и забили программу мая с перевыполнением.

Победителям в соревновании по итогам работы в мае присуждены первые, вторые и третьи премии. Почетные Знамена Государственного Комитета Обороны будут вручены инициатору Всесоюзного соревнования — самолетостроительному заводу № 18, моторостроительному заводу № 292 и моторостроительному заводу № 29. Своей прежней работой и особенно майской эти заводы завоевали право называться лучшими авиационными заводами страны.

Завод № 18 был эвакуирован из прифронтовой полосы в глубокий тыл. Славный коллектив завода сумел в кратчайшие сроки установить и смонтировать оборудование, наладить нормальный производственный процесс и сразу начать выпуск боевых самолетов. Обязательство выполнить в мае на 5 процентов больше самолетов, чем предусмотрено планом, выполнено. В течение всего месяца завод работал равномерно по графику. В мае производительность труда выросла на 24,4 процента. На отпусках сокращено время, затрачиваемое на изготовление самолетов.

Отлично работал в мае коллектив самолетостроительного завода № 292. Он систематически выполняет план, сжигая увеличивая выпуск боевых самолетов. С 17 мая завод уже в день дает самолетов сверх государственного плана.

Так же отлично работает моторостроительный завод № 29. В мае он ежедневно сдает моторы по графику, перевыполняя его на 5—6 процентов. Майский план завода выполнен 30-го числа. На заводе значительно выросла производительность труда и в основном в отпусках пехоты до 30—37 процентов — сокращено время, идущее на изготовление мотора.

На вторые места вышли заводы, где директором тт. Гостинцев, Тимофеев, Агаджанов, Виттенштейн, Пастер, Журье и Авербах. Почти все эти заводы заводу газету на протяжении месяца писали не раз, и вся страна с большим интересом следила за их успехами. Добиваясь новых достижений в июне, коллективы этих заводов могут оспорить первенство у заводов, ныне получивших первые премии.

Особое надо сказать о наших передовых агрегатных заводах. Они изготовляют части и приборы для самолетов и моторов. Среди них выделяется завод, где директором тов. Пастер, в течение трех месяцев перевыполнивший план. В мае заводе было значительно перевыполнено. Производительность труда по сравнению с апрелем выросла на 14 процентов. В апреле — мае завод освоил дельты для своих

моторов, подготовив необходимые кадры авиационных специалистов.

Занимаясь одним из вторых мест в соревновании, завод, где директором тов. Виттенштейн, был эвакуирован в один из восточных районов страны и в короткий срок смонтировал тяжелое оборудование. Майский план перевыполнен, производительность труда на одну треть выше плана.

Ряд заводов вышел в соревновании на третьи места. Коллективы этих предприятий тоже крепко поработали, но их отставали другие. Это и есть соревнование: один работает хорошо, а другие еще лучше.

В мае намного выросли даты стахановцев авиационной промышленности. Внедрены сотни рационализаторских предложений, сконструированы и изготовлены сотни многоместных приспособлений, значительно повышающих выработку. На заводе, где директором т. Романов, фрезеровщик Монахов, применен многоместное приспособление и специальный набор фрез, совместно четыре операции в одну, обработавшая одновременно 24 детали, заменила работу 63 строгальщиков, 55 слесарей, 15 фрезеровщиков и 15 разметчиков. На этом же заводе токарь тов. Зенков и мастер тов. Яковлев сконструировали и изготовили приспособление, повышающее производительность по много раз.

Рабочие и инженеры много поработали над сокращением трудоемкости изделий и технологических циклов. В мае, как никогда прежде, развернулась борьба за экономию металла, особенно цветного. Заводы, увеличивая выпуск самолетов, улучшают их качество, процент брака в мае резко снижен.

В мае авиационщики добились первых успехов в социалистическом соревновании. Но на этих успехах мы не можем останавливаться, достигнуто еще мало по сравнению с тем, что нам предстоит сделать. Авиационные заводы будут еще упорнее бороться за увеличение выпуска боевых самолетов и дальнейшее улучшение их качества.

Необходимо на всех заводах добиться, чтобы социалистическое соревнование было по-настоящему массовым. Задача состоит в том, чтобы, оказывая максимальную помощь пятистопнику, тысячнику, в то же время поощряли бороться за выполнение норм всеми рабочими, за повышение производительности труда и качества изделий, ибо стесненность производительности труда и качества продукции решает работу всей массы рядовых рабочих. Вопросы качества продукции должны стоять в центре внимания. В договорах на социалистическое соревнование между заводами авиационной промышленности главным условием должно быть выполнение плана сдачи высококачественной продукции. Заводы, не выполняющие этого условия, не только не могут рассматриваться как претенденты на получение премий, но будут заслуживать понора.

Все еще командир производственного процесса должен руководить производством, предостерегая от грубых ошибок, но уже не вмешиваясь в производственный процесс, но уже не вмешиваясь в производственный процесс. От того, как организованы труд и рабочее место, как рабочий обеспечен материалами, инструментом, приспособлениями, технической документацией, зависит рост производительности труда и качество выпускаемой продукции.

Решив эти задачи, выявив и используя новые производственные резервы, равняясь на заводы, завоевавшие первенство в соревновании, все авиационные заводы страны в июне должны работать еще лучше. Наша промышленность дает боевую продукцию для Сталинских соколов. Дадим же Сталинским соколам еще больше самолетов и моторов, дадим столько, сколько необходимо сейчас фронту для полного разгрома немецко-фашистских захватчиков в 1942 году!

## ЛУЧШИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД СТРАНЫ

Фашисты не раз кричали о том, что промышленность Советского Союза выведена из строя. Одним из заводов авиационного моторостроения, который гитлеровские врали разрушили на бумаге, является завод № 29, где директором тов. Борзов.

В довоенный период завод находился на территории, ныне временно оккупированной фашистскими разбойниками. Во время эвакуации было вывезено все оборудование, материалы и незавершенное производство. Вместе с заводом выехали рабочие, специалисты и служащие.

Завод прибыл на новое место. Здесь не было готовых корпусов, не было жилых помещений. Чувствуя ответственность перед страной, горя желанием как можно скорее дать фронт моторы, коллектив с огромным энтузиазмом взялся за восстановление завода. Строители закладывали фундаменты, возводили стены корпусов, а рядом уже монтировалось оборудование и начинался выпуск продукции.

Коллектив обшорков начал сборку моторов в шалаше из фанеры. Обшорки собирали моторы, а строители вокруг них сооружали пех, возводили крышу корпусов. В декабрьские дни коллектив завода выпустил и отправил первую партию моторов. С этого времени завод на месяц в месяц набирает темпы, увеличивая выпуск продукции, выполняет производственную программу.

Первомайский приказ товарища Сталина вызвал новую волну социалистического соревнования. Коллектив завода включился во Всесоюзное соревнование производительности авиационной промышленности и взял на себя обязательство выполнить программу второго квартала на 105 процентов, повысить производительность труда, снизить себестоимость продукции на 5—10 процентов.

Соревнование выиграно весь завод.

В пех на досках показателей отражаются результаты работы лучших стахановцев. На каждом станке, у рабочего места, на специальной карточке отмечается ежедневная выработка рабочего. Заполняя и похвалы показываю лучших людей.

В мае лучшие работники пехи, где начальником тт. Болышевский, Лебедь, Мамонтов, Костюк. Здесь много рабочих выполняют по 3 и больше норм. Лучшие стахановцы взяли на себя обязательства не только перевыполнять нормы, но и обучать вновь прибывших рабочих. Тов. Шевченко обучил двух учеников — тт. Амуров и Мельникова. Квалифицированных рабочих т. Бойко тоже обучил двух учеников, которые теперь выполняют по полторы — две нормы.

Активное участие в социалистическом соревновании принимает комсомол. Организованы 54 комсомольско-молодежные бригады. Фронтовая бригада имени Зои Космодемьянской в мае выполнила программу на 190 процентов, бригада имени капитана Гастелло — на 200 процентов.

Завод в целом выполнил майскую программу на 104,1 процента. Государственный Комитет Обороны поставил перед коллективом завода задачу: увеличить выпуск продукции. Для этого коллектив заданся перестройкой технологического производства. В мае изготовлено только одного узла мотора сокращено на 36 процентов. На заводе развернулась работа по освоению и правильному использованию специальных станков. Все это и даст возможность значительно увеличить выпуск боевых моторов.

Коллектив завода своей боевой продукцией поможет доблестной Красной Армии быстрее разгромить немецких оккупантов.

В. РЯБОВ.

Секретарь обкома партии по авиационной промышленности.



Цех сборки истребителей «Як» (конструктор Яковлев) на Н-ском заводе. Фото М. Калининкова.

## ДАДИМ ЕЩЕ БОЛЬШЕ САМОЛЕТОВ

И. Левин

Директор самолетостроительного завода

Уже первые дни отечественной войны коллектив нашего завода отметил увеличением выпуска самолетов.

Завод вырос, он с каждым месяцем увеличивает выпуск боевых машин. За время войны мы выпустили по много раз больше самолетов, чем за предыдущий год.

Партийная организация завода с первых дней Всесоюзного соревнования призвала весь коллектив делом ответить на первомайский приказ любимого вождя. И сегодня можно сказать: коллектив выполнил свое слово. Майскую программу выпуска самолетов завод выполнил на 105,5 процента и отправил на фронт 108,2 процента от заданного графика.

Какие выводы мы можем сделать на основе опыта первого месяца Всесоюзного социалистического соревнования?

Первомайский приказ товарища Сталина вывел на завод новый производственный подъем и показал, что завод имеет огромные внутренние резервы, дающие возможность значительно увеличить производительность труда и количество выпускаемой продукции. Мы повысили данные по нормам выработки на 21 процент, а эти нормы нормы уже выполнили на 147 процентов. Сократили на заводе количество рабочих, не выполняющих нормы, выросло количество двухстопников, трехстопников (выработка на одного рабочего выросла на 25,5 проц. против апреля).

Всего за слесарем Шуваевым, лучшим ткачом по нормам в смену, мы имеем сегодня 28 тысячников, среди которых такие товарищи, как Миланов и Тимофеев, давшие 60 норм, так Торшарев и Киличенко — 13 норм.

Кто такие ткачи? Это — слесари 5-го и 6-го разрядов, среди которых известны и товарищи, недавно окончившие ремесленные училища, школы фабрично-заводского обучения, которые, давая простую работу, готовят к сложным приспособлениям, значительно увеличивая выпуск продукции. Даже малая механизация, применяемая ослепка оборудования, не требует больших затрат

предела, труда и материалов, дают возможность резко повысить производительность труда. Продолжая соревнование в июне, мы поставили перед инженером и техниками завода главную задачу — помочь рабочим в проектировании приспособлений, создать в цехах небольшие инструментальные группы.

Опыт соревнования в мае показал, что завод имеет огромные резервы в технологическом отношении. Один из цехов, изготовляющий сложный технологический агрегат, ранее делал его за десять суток. Стоило только технологам, мастерам посоветоваться со стахановцами, изучить разработать в технологии и ослепка, изготовить небольшое количество новых приспособлений, и этот агрегат стал изготавливать в шесть суток.

Цех, где начальником тов. Комаров, в апреле имел цикл сборки 38 часов. В мае он достиг 32 часов. Сегодня технолог цеха работает на снижении цикла в июне до одного суток.

Заводу нужно было оборудование. Мы рассчитывали на привозное не могли и решили изготовить его на заводе. В недалеком прошлом самым узким местом на заводе была внутренняя плита «Хилд» по обеспечению потребностей. Тогда старый производственный — главный механик завода М. В. Петриченко предложил переделать плоскошлифовальный станок, приспособив его под внутреннюю шлифовку. Коллектив ремонтно-механического и инструментального цехов горячо занялся за это дело, и в очень короткое время завод получил два замечательных станка.

Внимательно просмотрев технологию механических цехов, мы пришли к выводу, что ряд деталей нет необходимости изготавливать на токарных станках и что для них можно изготовить небольшие операционные станки. Для этого была создана конструкторская группа под руководством инженера Картошкина, который сконструировал ряд операционных станков. Сейчас многие станки изготовлены. В июне оборудование завода вновь пополнится значительным количеством станков, изготовленных силами и средствами завода. Своими же силами мы расширяем производство инструментов.

Завод в условиях войны не может рассчитывать на большое пополнение извне рабочей силой, особенно квалифицированными рабочими. Это заставляет нас идти по пути широкого раскрывания сети курсов и школ для подготовки квалифицированной силы и передачи опыта старых рабочих. В мае мы перевели на производство 181 вспомогательного рабочего. 1.203 товарища, главным образом из числа служащих, переориентировались.

Свою работу в мае мы расцениваем лишь как первый успех. Ни у кого из руководителей и рабочих нет ни малейшей усталости. Для того, чтобы не сдаться темпы в работе, создать комплексный завод, обеспечивающий дальнейший рост выпуска самолетов, мы намерены в июне резко улучшить работу наших заготовительных цехов.

Весь коллектив нашего завода полон решимости сделать все, чтобы дать нашим славным Сталинским соколам больше самолетов, лучшего качества и тем самым обеспечить выполнение первомайского приказа товарища Сталина.

Николай Чувин полюбил машины, научился с неистовой жадностью выпивать в работу механизмов, осмысливать их, стремиться до них исчерпывать их техническую возможность. Эта привычка помогла ему в авиации. На первых порах он часами не вылезал из кабин самолетов, еще и еще раз выиска в сложное хозяйство управления. Он так изучил свою машину, что теперь, поднимая ее в воздух, как бы связывается с ней, начинает чувствовать ее, как продолжение своего тела. Ему почти не приходится смотреть на приборы. Каким-то особым — шестым чувством, чувством летчика, он безошибочно определяет скорость, высоту, слышит работу всех сложных агрегатов машины. Это совершенное знание машины дает ему возможность управлять ею почти инстинктивно, освобождая все тело, все внимание на решение боевых задач, а для штурмовика, действующего на бреющем полете, на огромной скорости, умение в сотую долю секунды принять и осуществить боевое решение имеет огромное значение.

Когда Чувин, получив боевое задание, смотрит на карту, намечая путь полета, Савоз разномыслию, раскрашенному бумажным или широким лентой, лес, перекошки, поля, пересеченные известными реками, ручьями, балочками, и он безошибочно намечает самый удобный, скрытый путь, позволяющий самолетам незаметно по оврагам, по руслам рек подбираться к вражеской танковой колонии, в автобусах, в скоплениях пехоты и бесстрашно обрушив на них всю основную мощь своей машины, прежде чем враг успеет принять хоть какие-нибудь меры.

Замечательный воздушный боец, он хорошо знает хитрости и уловки врага,

Завод в условиях войны не может рассчитывать на большое пополнение извне рабочей силой, особенно квалифицированными рабочими. Это заставляет нас идти по пути широкого раскрывания сети курсов и школ для подготовки квалифицированной силы и передачи опыта старых рабочих. В мае мы перевели на производство 181 вспомогательного рабочего. 1.203 товарища, главным образом из числа служащих, переориентировались.

Свою работу в мае мы расцениваем лишь как первый успех. Ни у кого из руководителей и рабочих нет ни малейшей усталости. Для того, чтобы не сдаться темпы в работе, создать комплексный завод, обеспечивающий дальнейший рост выпуска самолетов, мы намерены в июне резко улучшить работу наших заготовительных цехов.

Весь коллектив нашего завода полон решимости сделать все, чтобы дать нашим славным Сталинским соколам больше самолетов, лучшего качества и тем самым обеспечить выполнение первомайского приказа товарища Сталина.

Николай Чувин полюбил машины, научился с неистовой жадностью выпивать в работу механизмов, осмысливать их, стремиться до них исчерпывать их техническую возможность. Эта привычка помогла ему в авиации. На первых порах он часами не вылезал из кабин самолетов, еще и еще раз выиска в сложное хозяйство управления. Он так изучил свою машину, что теперь, поднимая ее в воздух, как бы связывается с ней, начинает чувствовать ее, как продолжение своего тела. Ему почти не приходится смотреть на приборы. Каким-то особым — шестым чувством, чувством летчика, он безошибочно определяет скорость, высоту, слышит работу всех сложных агрегатов машины. Это совершенное знание машины дает ему возможность управлять ею почти инстинктивно, освобождая все тело, все внимание на решение боевых задач, а для штурмовика, действующего на бреющем полете, на огромной скорости, умение в сотую долю секунды принять и осуществить боевое решение имеет огромное значение.

Когда Чувин, получив боевое задание, смотрит на карту, намечая путь полета, Савоз разномыслию, раскрашенному бумажным или широким лентой, лес, перекошки, поля, пересеченные известными реками, ручьями, балочками, и он безошибочно намечает самый удобный, скрытый путь, позволяющий самолетам незаметно по оврагам, по руслам рек подбираться к вражеской танковой колонии, в автобусах, в скоплениях пехоты и бесстрашно обрушив на них всю основную мощь своей машины, прежде чем враг успеет принять хоть какие-нибудь меры.

Замечательный воздушный боец, он хорошо знает хитрости и уловки врага,

Завод в условиях войны не может рассчитывать на большое пополнение извне рабочей силой, особенно квалифицированными рабочими. Это заставляет нас идти по пути широкого раскрывания сети курсов и школ для подготовки квалифицированной силы и передачи опыта старых рабочих. В мае мы перевели на производство 181 вспомогательного рабочего. 1.203 товарища, главным образом из числа служащих, переориентировались.

Свою работу в мае мы расцениваем лишь как первый успех. Ни у кого из руководителей и рабочих нет ни малейшей усталости. Для того, чтобы не сдаться темпы в работе, создать комплексный завод, обеспечивающий дальнейший рост выпуска самолетов, мы намерены в июне резко улучшить работу наших заготовительных цехов.

Весь коллектив нашего завода полон решимости сделать все, чтобы дать нашим славным Сталинским соколам больше самолетов, лучшего качества и тем самым обеспечить выполнение первомайского приказа товарища Сталина.

Николай Чувин полюбил машины, научился с неистовой жадностью выпивать в работу механизмов, осмысливать их, стремиться до них исчерпывать их техническую возможность. Эта привычка помогла ему в авиации. На первых порах он часами не вылезал из кабин самолетов, еще и еще раз выиска в сложное хозяйство управления. Он так изучил свою машину, что теперь, поднимая ее в воздух, как бы связывается с ней, начинает чувствовать ее, как продолжение своего тела. Ему почти не приходится смотреть на приборы. Каким-то особым — шестым чувством, чувством летчика, он безошибочно определяет скорость, высоту, слышит работу всех сложных агрегатов машины. Это совершенное знание машины дает ему возможность управлять ею почти инстинктивно, освобождая все тело, все внимание на решение боевых задач, а для штурмовика, действующего на бреющем полете, на огромной скорости, умение в сотую долю секунды принять и осуществить боевое решение имеет огромное значение.

## Письмо летчиков

Рабочим заводов № 18, № 292 и № 29

Дорогие товарищи! Узнав о вашем отклике на первомайский приказ Наркома Обороны товарища Сталина, мы решили написать вам письмо.

Мы, летчики, техники и младшие специалисты Н-ской истребительной авиационной части, выполнением поставленных перед нами боевых заданий на самолетах, созданных вами героическим трудом.

Боевые машины, вышедшие из ваших заводов, в воздушных боях показали превосходство над фашистской авиацией. На этих машинах мы бьем и будем бить до полного разгрома фашистскую нечисть.

Вы взяли на себя обязательство и призвали другие заводы дать еще больше боевых машин для фронта. В ответ на это мы обязуемся умело использовать каждый выпущенный вами самолет.

Отвечая на ваш вызов, мы берем на себя обязательства:

1. Не пропускать ни одного фашистского самолета в охраняемых нами объектах.

2. Изучить материальную часть в соответствии с требованиями приказа Наркома Обороны товарища Сталина из «отанчиваю».

3. Быть всегда готовыми к выполнению любой поставленной боевой задачи.

4. Отлично владеть техникой, которой нас поучили.

Мы обязуемся перед вами, что ни одному фашистскому старателю не позволим беспечно пройти к сердцу нашей родины — Москве.

Мы полностью используем огневую мощь и скорость созданного вами самолета для уничтожения врага.

Будем беречь, как зеницу ока, каждый боевой самолет.

Соединенными усилиями — нашей боевой работой и вашим героическим трудом — приближим день победы над гитлеровскими грабителями!

По поручению своего личного состава части подписали летчики-орденоносцы: Кукаренко, Чупуренко, Зуев, Головатый, Савосов, Чубырин, Жателев, Шатаев, Смирнов и др.

## Мой вклад в дело обороны

Вот о том, что уральский фрезеровщик Дмитрий Босый, а за ним и другие рабочие стали давать по десять норм за смену, глубоко взволновала меня.

— А почему бы мне не давать столько же? Родина, фронт требуют от меня гораздо больше, чем раньше, — подумал я. Моя профессия — фрезеровщик по дереву.

И стал думать, как выжать из станка возможно больше, заполнить каждую минуту своего рабочего времени полезным трудом.

Прежде всего я освоил работу на втором отдаленном станке. Уже это дало значительное повышение производительности. Затем с помощью технологов я перенес станок и увеличил фрезерную головку, что позволило омолодить обрабатывать на станке не 3—4 детали, как раньше, а 10—12. Кроме того, я стал экономнее в расходниках.

В первый же день работы по новому методу моя выработка поднялась до 750 проц. Это меня не удовлетворило, ибо я знал, что возможности не исчерпаны.

Через 5 дней я дал 977 проц. норм.

Мастера, технологи цеха помогли мне усовершенствовать стол подачи, записав новыми фрезами, повысить качество заготовок.

Выполняя эти мероприятия я вскоре стал давать по 15 норм и более в смену. Свой опыт я старался передать другим рабочим. Насколько это мне удалось, говорит тот факт, что мой сменщик тов. Демин также добился выработки 15 норм в смену.

Всесоюзное соревнование, охватившее всех тружеников нашей родины, вдохновляет нас на новые трудовые подвиги, на переоснащение фронтных заводов. Мне только 17 лет, я полон сил к борьбе с невиданными фашистами. Я буду работать еще лучше, чтобы фронт получил больше самолетов!

Л. МОРЕВ, Фрезеровщик завода им. Серго Орджоникидзе.

## Штурмовик Николай Чувин

(От специального военного корреспондента «Правды»)

Случилось так, что свой первый боевой вылет на штурмовик Николай Чувин должен совершить на Брянские, в родных местах, где он родился, вырос, где постиг свою первую профессию слесаря-декальщика, где с детства поля местного аэроклуба в первый раз поднялся над родной землей.

Самолет, как полагается штурмовику, или низко, порой задевая за верхушки деревьев. Чувин вел свой штурмовик над родными, разоренными, выжженными немцами местами, и сердце его тяжело от горя, нежности и нестерпимости поскорее встретиться и покатиться с врагом. Он ждал, что он не истребитель, что ему нельзя круто взмыть в небо, переждать на воздушных путях немецких бандитов, бомбить дороги с беженцами, ринуться на них, что вместо этого приходится «ползти», маскироваться в складках местности, скрытно подбираться к врагу. Но вот воздушный качуля крыльями своей машины: внимание, цель близка.

Летчик направился вперед за выжиги. Он сделал боевой разворот. Сзади осталась сзади. Вперед открылся кусок дороги, по которой густо тянулись автобусы с немецкой пехотой. Штурмовик вырвался на них из-за поворота дороги, и прежде чем немцы успели опомниться, ведущий обрушил на них шесть бомб. Шесть острых языков возманили вдоль колонии, и Чувин отчетливо увидел, как полетели под огнем разбитые фуруны, как немцы поспешали из запыленных машин. С нетерпеливой ненавистью бросил он сразу в самую гущу вражеской колонии серию бомб, залп из пушек и связанный ливень пулеметных очередей. Он кинулся с немцами за со-

жженных Брянск, за разрушенный родной аэроклуб, за убитых беженцев.

Когда штурмовики, смертоносным выстрелом пронеслись над вражеской колонией, вторично зашли на цель, пели уже не было. На дороге, покрытой вражескими трупами, пылали подожженные автомобили.

Так молодой летчик комсомолец Николай Чувин узнал мощь своей боевой машины, которые наши пилоты ласково зовут «Нильшей», а немцы — «Черной смертью». Он сразу уловил в этот чудесный, чуткий, послушный, страшный для врага самолет и перестал мечтать о полетах на истребителе.

Немного времени прошло с тех пор, как Чувин совершил свой первый боевой вылет, но с точки зрения военного опыта месяц отечественной войны равен многим годам мирной учебы. Сейчас комсомолец и молодой кандидат партии Чувин считается у себя в части одним из опытных пилотов-штурмовиков, мастером внезапных воздушных налетов. За свои 54 боевых вылета он уничтожил отнюдь своей машины 41 немецкий танк. По современным фактическим штатам немецкой армии — это целая танковая бригада. Он сжег, разорвал и разбомбил 120 вражеских автомашин с пехотой и боеприпасами. Наконец, он сбил три немецких самолета и в союзе с другими летчиками уничтожил на аэродромах 25 вражеских самолетов.

Подросток, работав слесарем-локальщиком на Брянском металлургическом заводе,

Николай Чувин полюбил машины, научился с неистовой жадностью выпивать в работу механизмов, осмысливать их, стремиться до них исчерпывать их техническую возможность. Эта привычка помогла ему в авиации. На первых порах он часами не вылезал из кабин самолетов, еще и еще раз выиска в сложное хозяйство управления. Он так изучил свою машину, что теперь, поднимая ее в воздух, как бы связывается с ней, начинает чувствовать ее, как продолжение своего тела. Ему почти не приходится смотреть на приборы. Каким-то особым — шестым чувством, чувством летчика, он безошибочно определяет скорость, высоту, слышит работу всех сложных агрегатов машины. Это совершенное знание машины дает ему возможность управлять ею почти инстинктивно, освобождая все тело, все внимание на решение боевых задач, а для штурмовика, действующего на бреющем полете, на огромной скорости, умение в сотую долю секунды принять и осуществить боевое решение имеет огромное значение.

Когда Чувин, получив боевое задание, смотрит на карту, намечая путь полета, Савоз разномыслию, раскрашенному бумажным или широким лентой, лес, перекошки, поля, пересеченные известными реками, ручьями, балочками, и он безошибочно намечает самый удобный, скрытый путь, позволяющий самолетам незаметно по оврагам, по руслам рек подбираться к вражеской танковой колонии, в автобусах, в скоплениях пехоты и бесстрашно обрушив на них всю основную мощь своей машины, прежде чем враг успеет принять хоть какие-нибудь меры.

Замечательный воздушный боец, он хорошо знает хитрости и уловки врага,

Завод в условиях войны не может рассчитывать на большое пополнение извне рабочей силой, особенно квалифицированными рабочими. Это заставляет нас идти по пути широкого раскрывания сети курсов и школ для подготовки квалифицированной силы и передачи опыта старых рабочих. В мае мы перевели на производство 181 вспомогательного рабочего. 1.203 товарища, главным образом из числа служащих, переориентировались.

Свою работу в мае мы расцениваем лишь как первый успех. Ни у кого из руководителей и рабочих нет ни малейшей усталости. Для того, чтобы не сдаться темпы в работе, создать комплексный завод, обеспечивающий дальнейший рост выпуска самолетов, мы намерены в июне резко улучшить работу наших заготовительных цехов.

Весь коллектив нашего завода полон решимости сделать все, чтобы дать нашим славным Сталинским соколам больше самолетов, лучшего качества и тем самым обеспечить выполнение первомайского приказа товарища Сталина.

Завод в условиях войны не может рассчитывать на большое пополнение извне рабочей силой, особенно квалифицированными рабочими. Это заставляет нас идти по пути широкого раскрывания сети курсов и школ для подготовки квалифицированной силы и передачи опыта старых рабочих. В мае мы перевели на производство 181 вспомогательного рабочего. 1.203 товарища, главным образом из числа служащих, переориентировались.

Свою работу в мае мы расцениваем лишь как первый успех. Ни у кого из руководителей и рабочих нет ни малейшей усталости. Для того, чтобы не сдаться темпы в работе, создать комплексный завод, обеспечивающий дальнейший рост выпуска самолетов, мы намерены в июне резко улучшить работу наших заготовительных цехов.

Весь коллектив нашего завода полон решимости сделать все, чтобы дать нашим славным Сталинским соколам больше самолетов, лучшего качества и тем самым обеспечить выполнение первомайского приказа товарища Сталина.

Николай Чувин полюбил машины, научился с неистовой жадностью выпивать в работу механизмов, осмысливать их, стремиться до них исчерпывать их техническую возможность. Эта привычка помогла ему в авиации. На первых порах он часами не вылезал из кабин самолетов, еще и еще раз выиска в сложное хозяйство управления. Он так изучил свою машину, что теперь, поднимая ее в воздух, как бы связывается с ней, начинает чувствовать ее, как продолжение своего тела. Ему почти не приходится смотреть на приборы. Каким-то особым — шестым чувством, чувством летчика, он безошибочно определяет скорость, высоту, слышит работу всех сложных агрегатов машины. Это совершенное знание

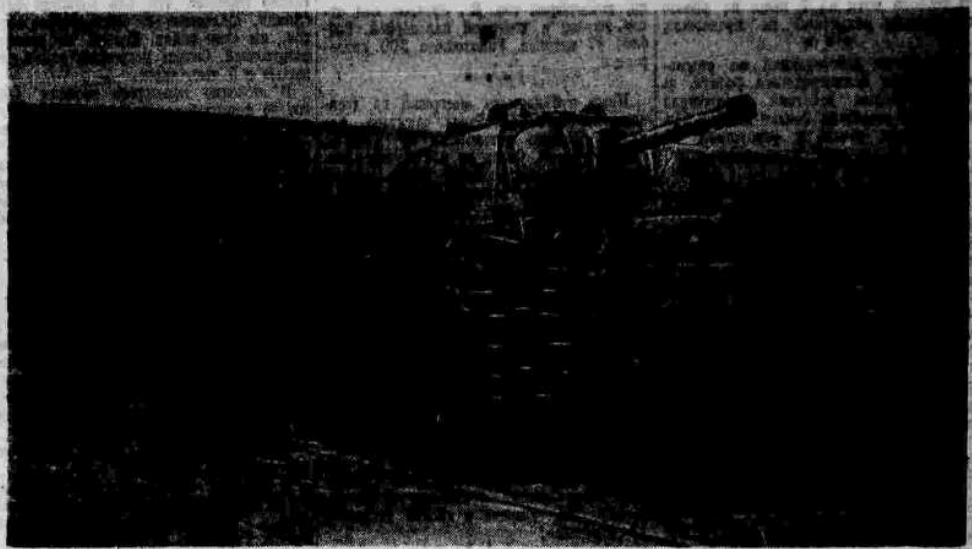


# ПОБЕДИТЕЛИ ВСЕСОЮЗНОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ



Скоростная бригада сборщиков на танковом заводе.

Фото Р. Лагунина.



Тяжелые танки выходят из цеха.

Фото М. Сидорова.

## МЫСЛИ О СОРЕВНОВАНИИ

И. ЗАЛЬЦМАН

Герой Социалистического Труда,  
зам. наркома танковой промышленности

За последние месяцы на новом месте, на Востоке, выросли мощные танковые и моторные заводы. Каждый день все больше и больше машин уходит на фронт. Позади — кропотливый труд десятков тысяч патриотов, но только полностью восстановивших эвакуированные заводы, но и развернувших работу на новой производственной базе, более мощной, более передовой.

Оглянемся на пройденный путь, посмотрим на завод и людей и женщины: как упорством в достижении цели обладал советский человек! Со сказочной быстротой создавались и восстанавливались заводы. Сотни станков, сложных агрегатов в короткие сроки устанавливались на новых местах и пулялись в ход. В два-три раза больше, чем на старом месте, стали вырабатывать продукции на станках.

Коллектив технологов, инженеров завода № 183 км. Коминтерна во главе с передовыми инженерами тт. Гуревич, Кан и другими создавали линии, производственные потоки, цехи, создавали новейшую технологию, обеспечивавшую наибольший выпуск деталей. Время обработки деталей было сокращено в несколько раз. Процесс обработки был распорочен на такие простые операции, которые быстро смогли освоить молодые рабочие, вышедшие в наш коллектив. Смог создавать и внедрять новую технологию — этим мы руководствуемся во всей нашей работе.

Результаты соревнования в мае показали, что так, где начальники цехов, технологов и рабочие серьезно, обдуманно подошли к разрешению производственных задач, там достигли достижений, налицо показатели. Здесь не только обеспечили перевыполнение плана, но сумели набрать еще большую силу, еще больше мощности для последующего увеличения выпуска узлов и агрегатов. Здесь не теряли перспектив дальнейшей работы.

Борьба за Красное Знамя Государственного Комитета Обороны привела к тому, что цехи производственные участки, линии станков становились стахановскими. И если среди сотен рабочих на такой линии пять-десять человек не выполняли норм, то мастера и передовые стахановцы приходили к ним на помощь. В результате достигался общий высокий уровень работы.

Передовые технологи и стахановцы не останавливаются на достигнутом. Каждый день они выискивают все новые возможности, чтобы с меньшей затратой рабочего времени дать родню больше грозных танков.

В дни соревнования цехи резко увеличили выпуск продукции. Но были и такие участки, где командный состав не сумел в должной мере возглавить инициативу рабочих. Мастера в начале этих цехов оказались недостаточно подготовленными. Было необходимо ежедневно готовить производственное, совершенствовать технологию, организовывать труд на участках, а не ориентироваться на то, что «подождем, вытнем». Проработав двое-трое суток по графику, на четвертые сутки такие командиры работали «с вынужденным языком». Пришлось таких людей крепко подправить.

Наш опыт убеждает, что если перед командным составом поставят конкретную задачу, помочь ему, то положительные результаты будут достигнуты наверняка. Бригада тов. Бобковой в течение 2—3 месяцев ежедневно формовала 120—150 штук. А нужно было, чтобы все бригады давали по 200—220 штук в смену. Обращая внимание на этот участок, оказали техническую помощь, и бригада тов. Бобковой увеличила выработку на 50—70 штук. За ней подтянулись и остальные бригады. Поставленная задача была разрешена, узкое место ликвидировано.

Некоторые начальники цехов живут сегодняшним днем, они рассчитывают месяц поработать с напряжением, а там переключатся на другую задачу. Задача же соревнования состояла не только в том, чтобы выполнить майскую программу по танкам, но самое главное — обеспечить набор сил, набор мощностей для того, чтобы хватить вперед.

Передовые начальники цехов и мастера этого добились. Они, несмотря на увеличение выпуска продукции в мае на 30—50 процентов, сумели обеспечить свои «50» для еще более успешной работы в июне.

В дни соревнования большое значение имела взаимопомощь между отдельными участками и цехами. Наметились отстающие цеха, где начальником тов. Синичин. Остальные цехи завода немедленно пришли на помощь. В отстающий цех были направлены из других цехов начальники, технологи, рабочие. Эта дружеская помощь очень сильно помогла цеху, а тем самым и всему заводу.

Можно сказать, что весь завод, весь коллектив напряженно боролся за подъем моторного производства. И в этой задаче справился. Постепенно инженерно-технический состав перешел график и начал выпуск сверхплановые моторы.

Для этого производства так же, как и для танкового, характерен сезонный, строгий контроль за исполнением суточных заданий. Это — основа основ, непременное условие аккуратного соблюдения графика. Особенно тщательно проверялось все, что касалось поливки в литежные и танковые цехи заготовок, а на сборку — узлов и деталей из механических цехов.

Если учесть факт производства запасных частей для танков и дизелей «КВ», то картина еще более полная. Мы заводим точный, оперативный учет заводского производства. Если где-либо создавался угроза невыполнения графика, руководители завода немедленно получали об этом сигнал. Мы имели возможность сразу же принять нужные меры, устранить причины, мешавшие или могущие помешать выполнению программы.

На отстающих участках были направлены наши лучшие инженеры. Им поставили такую задачу: не только следить за соблюдением технологической дисциплины, но и непосредственно на рабочих местах быстро решать все возникающие технические вопросы.

Несколько раньше на заводе наблюдалась такая картина: механические цехи донимали вперед, а кузнечные цехи за ними не поспевали. В мае производство и в них резко пошло в гору. Здесь большую услугу оказали ежедневные графики работы моторов. Создавали их очень строго.

В мае завод проводил большую работу не только по увеличению количества продукции, но и по дальнейшему улучшению качества. Танки наши хорошие — эту оценку они завоевали на полях Отечественной войны. Но мы должны стремиться к тому, чтобы они были еще лучше, еще совершеннее, еще надежнее. Все, что делается для фронта, должно быть сделано отлично. На это неоднократно указывал товарищ Сталин и комэты танковых бригад. Об этом следует помнить всегда и добиваться последовательно.

Мы имеем к этому много возможностей. Поднимаем качество отдельных деталей, мы увеличиваем срок службы всей машины, а это — немаловажный фактор в боевой ее мощи. Знание и опыт новаторов могут сделать многое. Организуя соревнование не только вокруг количественного выполнения программы, но и дальнейшего совершенствования плана, все шире работы, мы уже в июне сумеем добиться и в этом отношении известных результатов. Итак, давайте нашей работе сейчас — больше танков, больше еще их качества!

Первый месяц соревнования ознаменовался большим развитием взаимопомощи между заводами. В этом смысле взаимопомощь между Кировским заводом и заводом № 183 по изготовлению отдельных деталей, узлов, по инструменту, передаче опыта организации производства и достижений в области технологии принесла свои замечательные плоды. Широкая социалистическая взаимопомощь заводов друг другу в дни Отечественной войны, направленная на скорейшее выполнение первомайского приказа товарища Сталина, является делом чести каждого из нас.

Итого мая — это только первый результат мобилизации тех сил и возможностей, которые имеются на наших заводах. Это только начало использования огромной энергии, инициативы, изобретательности, которыми так богаты наши коллективы рабочих и инженеров.

Всесоюзный политический и производственный подъем на заводах воплощается в конкретную продукцию — танки, пушки, снаряды. Перед командирами производственного фронта организационно и технически обеспечить наиболее полное использование производственных мощностей, создать необходимые условия для самого широкого участия в соревновании каждого рабочего, каждого инженера и техника. Все силы, знания и опыт — на помощь фронту!

Изменить график в кузнице мог лишь директор или главный инженер завода. Раньше было так, что на одном молоте в один день штамповали несколько различных деталей. Из-за этого молот часто приходилось останавливать для переделки штампов. Мы лучше стали планировать загрузку оборудования, увеличили партия изготовленных деталей, а это резко сократило время переделки и простоя молотов.

— Сокращать, непрерывно сокращать цикл производства! — такой лозунг прокатился по цехам и станкам.

И понятно почему: уменьшить цикл — это значит увеличить «отдачу» оборудования, поднять выпуск моторов и танков.

Вот некоторые примеры. Ручной процесс сборки одного из катков танка заменен электроприводным процессом. Время сборки сократилось втрое. Детали барабана бортового механизма обрабатывались на универсальных токарных станках. Технологи попробовали перевести эту операцию на многоперфорные станки. Вышел! Пила изготовленная барабанов стал меньше на 15—20 процентов.

В одном из механических цехов обрабатывали одну из самых сложных деталей танка. Тут процесс рачительного расчета на 9 простых операций. Были достигнуты сразу несколько целей: была механическая обработка сократилась на 12 процентов, укорочен контакт моторной части машины при общей сборке танка и была обеспечена взаимозаменяемость этих деталей.

Весь цех сборки и сдачи машин за один месяц — май — у нас ускорился на 18 процентов. А ведь это — лишь только начало работы. Сейчас мы усиленно занимаемся дальнейшим совершенствованием времени обработки деталей и сборки «КВ».

Внутри завода широкий размах приняло соревнование между цехами, участками, бригадами, мастерами, отдельными рабочими. Основа его одна: дать больше продукции сверх плана. Это стремление руководителем цехов. Вместе с прежними испытанными методами социалистического соревнования возникли другие формы:

## Прокатчики не подкачают

Теперь, когда закончился первый месяц борьбы за первенство среди металлургов, можно сказать: кузнечные прокатчики свое обещание не только сдержали, но и перевыполнили. Собирались прокатать сверх плана 5 тысяч тонн стали, а дали 5.755 тонн.

Кто в мае у нас работал лучше всех? Это прежде всего коллектив среднего сорта цеха. Начальник цеха тов. Серов, его ближайшие помощники тт. Фролов, Кравченко, Грешнев, мастера тт. Залогин, Гогомалов, Дометьев, Мелешкин и другие неутомимо искали и нахожили пути и увеличению производительности прокатного оборудования. В этом они достигли выдающихся результатов.

Листопрокатчики работали в мае не хуже среднего сорта цеха и с честью справились с принятыми обязательствами. Старший выжимщик листового стана тов. Новокрещен, начальник смены тов. Пестехин, болотинский тов. Доренко и другие прокатили большое количество броневой стали.

В мае перевыполнил майский план и коллектив нашего мощного выжимника.

Теперь в июне мы стремимся сделать шаг вперед похуже. Взяли обязательство — прокатать сверх маянского плана 6 тысяч тонн стали. Мы говорим: сталье-плавыльщики: «За вами дело не станет, прокатчики не подкачают! Выплавляйте больше стали, мы же без задержек все ее прокатим!»

Наш коллектив готов сделать все для того, чтобы наша военная промышленность могла увеличить выпуск танков, самолетов, боеприпасов, вооружения. Мощности наших прокатных цехов и станков позволяют увеличить производство готового проката.

В июне, как и в мае, кузнечные прокатчики выполнят свое обещание.

С. ЛИБЕРМАН.

Главный прокатчик Кузнецкого  
металлургического завода им. Сталина.

## Винтик

Есть в самолетах винтик.  
Сам по себе ничтожный.  
Сам по себе вытис вытис,  
И будет летать невозможно.

Становится, мелочен делая,  
Решают судьбу самолета.  
Зависит от малюхи  
Целое,  
От целого —  
Юность, пылота!

С. МАРШАК.

## ДОМНЫ — НА ПОЛНЫЙ ХОД!

В ответ на первомайский приказ товарища Сталина и обращение коллектива Кузнецкого металлургического завода домнщики Магнитогорска дали слово выплавить в мае сверх плана 10 тысяч тонн чугуна, сэкономить 20 тысяч тонн железной руды, 5 тысяч тонн металлургического кокса.

Свои обязательства коллектив цеха перевыполнил. Итого мая таковы: сверх плана выплавлено 11 тысяч тонн чугуна, сэкономлено 21,5 тысяч тонн железной руды, 4.770 тонн кокса.

Наше передовое мастера — тт. Боников, Шатилин, Герасимов, Горюстаев, лучшие горняки — тт. Дроздов, Запассковский, Ратушный показали себя настоящими вожаками и организаторами соревнования. Их бригады всякий день становились работавшими так, чтобы обогнать своих товарищей в борьбе за первое место. На протяжении всех дней мая первенство попеременно переходило от одной бригады к другой: тт. Боникова и Шатилина. Походки к концу месяца, а еще не было известно, кто же выйдет победителем — все работало хорошо.

Только 30 мая бригады тов. Шатилина удалось обогнать бригаду тов. Боникова и выйти на первое место в цехе. Остаток мая бригады шла сверх плана 2.031 тонну чугуна!

Необходимо особо сказать о наших механиках. В дни соревнования они энергично помогали нашим металлургам. Механики тов. Лобов вместе со своей бригадой заменили за 24 минуты заклинивший клапан горячего топлива, тогда как раньше на эту работу тратили полчаса. Другой механик — тов. Горюстаев обеспечил бесперебойную работу запорных агрегатов. Зорко слезил за охлаждающей системой цеха тов. Дубинин. Благодаря этому простоту домновых печей в сравнении с февралем сократилась в три раза.

## ОБЕЩАЛИ — СДЕЛАЛИ

ДОСТИЖЕНИЯ КУЗНЕЦКИХ СТАЛЕПЛАВильЩИКОВ

Пакуете Весовозного социалистического соревнования, перед тем, как сделать вывоз металлургов Советского Союза, кузнечные стахановцы, трезво взвесив свои производственные возможности, обязались дать сверх плана 6 тысяч тонн стали. Слово они свое сдержали и выплавляли сверх плана 6.735 тонн.

Как это было достигнуто? Главной движущей силой было стремление нашего коллектива ответить на первомайский приказ товарища Сталина тысячами тонн сверхпланового металла. Задача разгрома гитлеровских мерзавцев в 1942 году возмужала всецело.

Соревнование раскрыло творческие способности людей. Команды производства лучше руководили делом, сталевары и их подручные всецело старались сократить время сталеварения. Начальник первого маршевого цеха т. Сахаров, его заместитель т. Завьяловский сумели вместе с общественными организациями так мобилизовать свой коллектив, чтобы достичь наилучших производственных показателей. Начальник разлива т. Борогулин, начальник смены т. Васильев, мастера тт. Никитин, Привалов, Широков, Барина, сталевары тт. Мочалов, Саломов, Романчук, Чадков, Ляхов, Ушаков и другие показали прекрасные образцы работы.

Успеху стахановцев немало способствовала работа вспомогательных цехов. Стрипировый цех во главе с начальником т. Шаповаловым быстро и хорошо поставленным составом из рулонов, лопат, известняков цех ремонта металлургических печей, возглавляемый энергичным начальником Лидией Ивановной Петренко, без задержек вел ремонт печей. Ударно работали и огнеупорники.

Результаты соревнования будут проверяться ежемесячно. Это заставляет нас постоянно думать о завтрашнем дне, заботиться о том, чтобы производственные успехи, под которыми мы подразумеваем значительное перевыполнение плана, не носили эпизодический характер. Достигнув победы в мае, мы заботимся о том, чтобы еще лучше сработать в июне.

## УСПЕХИ ВЫСОКОГОРЦЕВ

Горняки горы Высокой вышли победителями в социалистическом соревновании железных рудников Советского Союза. В мае коллектив рудника добился значительного перевыполнения плана по добыче руды, выше задания было также и содержание железной руды.

В мае были достигнуты серьезные результаты в области механизации рудного труда. У главного карьера, по инициативе тов. Иванченко, впервые на предприятии

инженеры и техники стали активными участниками соревнования. Ровный ход, полнота пещей стали немаловажным фактом. Намеченные количества дутья рассматриваются как результат несправильного выполнения других элементов технологического процесса, недостаточной подготовки и неосторожного качества сырья.

Наш закон — дутье всегда должно быть постоянным! Наряду с борьбой за постоянное количество дутья мы установили строгий контроль за охлудом и тем же содержанием шихты. Если в апреле мы имели 573 случая переохлудов, то в мае их было 330.

Чтобы уменьшить потери руды, мы взяли обязательство усердно утапливать рудной мелочью. Это дало возможность значительно уменьшить вынос мелочью руды.

Соревновали ход комменных печей. Это тоже способствовало повышению производительности чугуна. Хорошие примеры формирования хода на протяжении всего месяца показали мастера домновой печи № 3 тт. Шатилин, Герасимов, Чеславский. Было бы грубо ошибиться думать, что все сделано, что исчерпаны все наши ресурсы и возможности не дальнейшего увеличения выплавки чугуна. Еще имеются простои агрегатов и оборудования, иногда нарушается график.

В июне мы обещаем сэкономить 5 тысяч тонн кокса, 20 тысяч тонн железной руды и 5 тысяч тонн марганцевой руды. Эти обязательства мы также с честью выполним! Наша задача в наступившем месяце заключается в том, чтобы форсировать ход печей, устранить недочеты мая и недостатки и работать еще лучше на благо родины.

Л. ЮПКО.

Начальник домнового цеха  
Магнитогорского металлургического  
завода им. Сталина.

## БОРЬБА ЗА «КВ»

Бой в мае коллектив Кировского выпускал австралийского Весовозного социалистического соревнования танкостроителей, мы отчетливо сознавали свою ответственность, которая при этом ложится на нас. Весь наш коллектив горел одним желанием, одной мыслью: дать в мае Красной Армии больше грозных танков «КВ».

Прошел первый месяц соревнования. Как же кировцы выполнили свое обязательство? Скажу коротко. Обещали выпустить в мае танков на 5 процентов больше государственного плана, а дали больше на 17 процентов.

Особенно радуют успехи дизельного производства. В мае завод выпустил моторов на 43 процента больше, чем в апреле, и выполнил план на 104 процента. Перекрытое задание по выпуску топливной аппаратуры. На фронт отравили сверх плана значительное количество запасных частей для танков и дизелей «КВ».

За этим сухим перечнем цифр кроется напряженная работа коллектива. За честь своего завода дружно дрались кировцы: инженеры и рабочие, мастера и конструкторы, опытные работники и новички на производстве.

Честь своего завода! Она как-то по-особенному стала всем дорога. У каждого работника в дни Весовозного соревнования выросло чувство коллективной солидарности и ответственности за успех всего завода в целом.

В начале мая цехи моторного производства находились в затруднительном положении. Надо было вылететь, как это воевало и востребовало не только дизель-моторы, но и работников всех цехов цехов. Оттуда к нам посыпались вопросы:

— Чем мы можем помочь? Начальники цехов групп других цехов сами предложили послать в цех дизель-

Может ли этого достигнуть? Да, может. Это подтверждается опытом работы первого маршевого цеха, опытом работы ряда выдающихся сталеваров, выполнявших свои планы на 108, 110 и 115 процентов. Только одна маршевая печь № 2, на которой работают сталевары тт. Мочалов, Саломов, Романчук, выплавляла сверх плана 1.900 тонн стали. Нет нужды искать еще какие-то доказательства значительных производственных мощностей, которыми располагает наш цех.

Что требуется для того, чтобы перейти в лидеры, не пережить, чтобы ли коксовики строгой слежки за выносом топлива газа.

Во-вторых, необходимо полностью наладить маршевые печи цеха, а цехом тяжеловесной.

В-третьих, необходимо строго соблюдать график холодных и горячих ремонтов печей. Надо изжить ту нехорошую привычку, которая имеется еще у сталеваров-выжигателей, когда они, несмотря на очевидную необходимость ремонта печи, продолжают производить в ней планку, приводя ее к еще большему износу.

Главными и основными резервами увеличения выплавки стали на существующем оборудовании продолжают оставаться соблюдение графика и своевременные планки. Нужно при этом предусмотреть наличие маршевых печей, перепланировку организации планки планки, производя ритм работы всего цеха, всех печей. Скоростные планы надо проводить продуманно, так, чтобы достоящий выпуск стали на одной печи не приводил к срыву выпуска стали из другой печи, где она сдана точно по графику.

В борьбе за обеспечение военной промышленности металлом у нас выволакивались отличные кадры сталеваров-выжигателей. С этими кадрами мы и впереди будем усиленно помогать фронту.

С. ГУДОВИЧКОВ.

Заместитель главного инженера  
Кузнецкого завода им. Сталина.

Урала была организована отсиженная вышка с помощью машин «ПМ-3». Одна машина заменяет тяжелый труд десяти заводских.

В мае на руднике было 220 рабочих, выполнявших норму свыше чем на 200 процентов, и 24 тысячи тонн. Перед наступлением в соревновании 263 рабочих по выполняли норму. К 1 июня таких осталось 64 человека.



